



Cabina de Flujo Laminar BBS-H1100



Características

- Sistema de flujo laminar horizontal unidireccional para mantener un ambiente libre de partículas.
- Filtro HEPA de alta eficiencia con capacidad de retención de partículas microscópicas del aire.
- Eficiencia de filtración $\geq 99.99\%$ para partículas de $0.3\ \mu\text{m}$.
- Velocidad uniforme del flujo de aire que garantiza estabilidad en el área de trabajo.
- Presión positiva constante para evitar la entrada de aire contaminado.
- Sistema de ventilación con motor de bajo ruido para un funcionamiento estable.
- Pantalla digital de control para monitoreo del funcionamiento del equipo.
- Ventana frontal de vidrio templado que permite una visibilidad clara del área de trabajo.
- Iluminación LED interna para mejorar la visibilidad durante los procedimientos.
- Estructura en acero con recubrimiento resistente a la corrosión.
- Base con ruedas o llantas que facilitan el desplazamiento dentro del laboratorio.
- Área de trabajo diseñada para aplicaciones que requieren ambientes de alta limpieza.





ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	BBS-H1100
Dimensiones Externas	1100 x 810 x 1740 mm
Dimensiones Internas	1000 x 550 x 600 mm
Altura de la superficie	800 mm
Pantalla	LCD
Velocidad del flujo del aire	0,30~0,45 m/s
Material	Área de trabajo: acero inoxidable 304 Cuerpo principal: acero laminado en frío de 1,0 mm con recubrimiento de polvo antibacteriano Ventana lateral de vidrio: vidrio templado de 8 mm, anti-UV
Filtro HEPA	Uno, 99,995% de eficiencia a 0,3 µm
Prefiltro	Fibra de poliéster, lavable
Ruido	≤ 65 dB (A)
Iluminación	≥300 lx
Vibración	≤5 µm (rms)
Seguridad	Número de colonias ≤ 0,5 UFC/30 min
Fuente de alimentación	CA 220V ± 10%, 50/60Hz
Consumo	1250 W
Lámpara LED	12W*1
Lámpara UV	20W*1 - Emisión de 253,7 nanómetros

