



Cámara de humedad HCP 105



Características

- Cámara de humedad HCP 105 Memmert TwinDISPLAY, ideal para ensayos ambientales y simulaciones climáticas.
- Regulación activa de humedad de 20 % a 95 % HR, con alta estabilidad y uniformidad.
- Rango de temperatura de +18 °C a +90 °C, para aplicaciones exigentes.
- Sensores Pt100 (clase DIN A), que garantizan alta precisión y confiabilidad.
- Compatible con ensayos 85/85, según normas IEC 60068.
- Controlador TwinDISPLAY ControlCOCKPIT, con pantalla táctil a color e interfaz intuitiva.
- Programación y monitoreo mediante software AtmoCONTROL, vía USB y Ethernet.
- Volumen de 107 litros, con capacidad de carga hasta 90 kg.
- Hasta 6 bandejas, para organización eficiente de muestras.
- Cámara interna en acero inoxidable, resistente y fácil de limpiar.
- Puerta interna de vidrio calefaccionado, que evita condensación.
- Puerta externa aislada, que mejora la estabilidad térmica.
- Alta homogeneidad ambiental, ideal para ensayos prolongados.
- Consumo aproximado de 1720 W, para operación eficiente.
- Alimentación 115 V / 50–60 Hz, adaptable al laboratorio.
- Diseño robusto y seguro, para funcionamiento continuo.





ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	HCP 105
Tipo	Cámara de humedad
Volumen	107 L
Capacidad Máxima	90 kg
Número de inserciones	Hasta 6
Rango de temperatura	+18 °C a +90 °C
Rango de humedad	20% a 95% HR
Sensores	2 x Pt100 (clase DIN A)
Controlador	TwinDISPLAY ControlCOCKPT
Pantalla	Táctil a color
Programación	Software AtmoCONTROL
Conectividad	USB Ethernet
Material interno	Acero inoxidable
Puerta	Exterior aislada + interior de vidrio calefaccionado
Homogeneidad	Alta uniformidad térmica y de humedad
Normativas	Ensayos 85/85 (IEC 60068-2-67 / 78)
Consumo	Aprox. 1720w
Alimentación	115 V / 50-60 Hz
Aplicaciones	Ensayos ambientales, electrónica, investigación

