



Horno de Convección Forzada BJPX-HGZ45



Características

- Horno de convección forzada BJPX-HGZ45, diseñado para secado uniforme y controlado.
- Capacidad de 45 litros, ideal para aplicaciones de laboratorio.
- Sistema de convección forzada, con ventilador interno que distribuye el calor de forma homogénea.
- Alta uniformidad térmica, que elimina puntos fríos dentro de la cámara.
- Pantalla LCD digital, para visualización y ajuste de temperatura.
- Función de calibración de desviación, que mejora la precisión del control térmico.
- Rango de temperatura controlado, adecuado para secado y calentamiento.
- Cámara interna en acero inoxidable, resistente y fácil de limpiar.
- Diseño con esquinas redondeadas, que facilita la higiene y mantenimiento.
- Ventana panorámica de observación, que permite monitoreo sin abrir la puerta.
- Aislamiento térmico eficiente, que reduce la pérdida de calor y mejora la seguridad.
- Sistema de seguridad con alarma de sobret temperatura, para protección del equipo y muestras.
- Superficie externa de baja temperatura, que evita riesgos al usuario.
- Diseño robusto y confiable, adecuado para uso continuo.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	BJPX-HGZ45
Capacidad	45 litros
Rango de Temperatura	RT +10~300°C
Resolución Temporal	0,1°C
Fluctuación de Temperatura	± 1°C
Uniformidad de temperatura	≤ Temperatura máxima ±2,5%
Modo de circulación	Convección forzada
Rango de tiempo	1~9999 min/h o continuo
Estantes	2 piezas
Pantalla	LCD
Accesorios Estándar	Estantes
Accesorios opcionales	Estante, puerto USB, impresora, RS485
Fuente de alimentación	CA 100~245V, 50/60Hz
Consumo	1545W
Dimensiones Internas	370 x 358 x 340mm
Dimensiones externas	600 x 630 x 520mm
Peso neto	40kg

